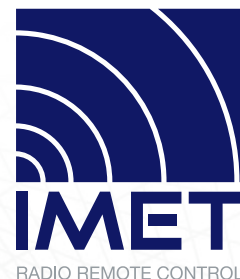


BATTERIA

AS083EX BE3600EX

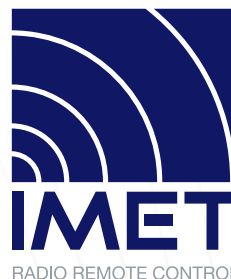
NI-MH



AS083EX - BE3600EX Batteria Ricaricabile al Ni-MH

Produttore	IMET S.R.L. Via Ronche, 93 33077 Sacile (PN) - ITALY
Anno di fabbricazione	Fare riferimento alle prime due cifre del S/N
Chimica	Ni-MH
Tensione nominale	3,6 Vd.c.
Capacità nominale	1100 mAh
Potenza nominale della batteria	4.0 Wh
Tipologia delle celle	Cilindriche
Dimensioni batteria	Larghezza: 53,30mm; Altezza: 20,00mm; Profondità: 53,00mm
Peso batteria	115 g
Range di temperatura di funzionamento (durante la scarica)	-20°C to +55°C
Range temperatura durante la carica	0°C to +40°C
Stoccaggio	-20°C to +40°C Hr: 65%
Resistente al cortocircuito	Sì, Nessuna esplosione e fuoco dopo un cortocircuito esterno
Ritenzione della carica	≥ 70% dopo 1 mese
Durata in cicli	> 500
Recupero della carica	≥ 70% dopo tre cicli di carica /scarica
Perdite	La combustione di batterie al nichel-metallo idruro può produrre fumi tossici, tra cui ossidi di nichel, cobalto, alluminio, manganese, lantanio, cerio, neodimio e praseodimio.
Agenti estinguenti utilizzabili	Sabbia asciutta, polvere chimica, agente estinguente chimico, CO ₂

BATTERIA

AS083EX BE3600EX
NI-MH**Smaltimento**

Lo smaltimento responsabile delle batterie esauste è una pratica essenziale per preservare l'ambiente e proteggere la salute umana. Questo processo coinvolge diverse fasi e tecniche per garantire che le batterie siano trattate in modo sicuro e sostenibile.

Una volta dichiarata fuori uso, la batteria deve essere consegnata al servizio recupero di zona che provvederà allo smaltimento di tutte le sue parti. È fondamentale evitare di gettare le batterie nei rifiuti domestici, poiché questo può causare inquinamento ambientale e danneggiare il riciclo dei materiali.

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sulla batteria indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. È propria responsabilità smaltire le batterie di scarto consegnandole al punto di raccolta designato per il riciclo dei rifiuti secondo il REGOLAMENTO (UE) 2023/1542 del 12 luglio 2023.

L'adeguata raccolta differenziata delle parti di cui è composta la batteria contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali.

Dichiarazione di conformità UE

Nr. DOCBE3600EXR00

Sostanze presenti nella batteria con concentrazione superiore a 0,1% in peso

Chemical Name / Common Name	CAS No. CAS	%/weight
Alluminum	7429-90-5	< 2
Cobalt metal	7440-48-4	
Cobalt oxide	1307-96-6	1.0 – 5.0
Cobalt Hydroxide	21041-93-0	
Lithium Hydroxide	1310-65-2	0 – 4
Rare Earth, Manganese	7439-96-5	7 – 15
Nickel hydroxide	12054-48-7	
Nickel oxide	1313-99-1	30 – 45
Nickel powder	7440-02-0	
Potassium Hydroxide	1310-58-3	< 7
Sodium Hydroxide	1310-73-2	0 – 4
Iron	7439-89-6	15 – 30
Water	–	4 – 9
Alcalis	–	1.8 – 3.2
Hydroxyle	–	8 – 14
Polyamide	–	2.5 – 3.5
Polyethylene	–	0.2 – 0.4
PVC	–	0.2 – 0.7